

CONSEIL DE MISE EN ŒUVRE ET DE POSE

STOCKAGE

Tous les tubes et raccords ventilation, toutes matières confondues, doivent être stockés sous abri

MODE DE RACCORDEMENT DES TUBES ET RACCORDS PVC VENTILATION

Jusqu'au diamètre 250 mm le raccordement peut se faire par collage avec la colle SANIPLAS R, après avoir découpé l'extrémité du tube et l'intérieur du manchon au SOLVANT AK BOSTIK.

Du diamètre 315 mm au diamètre 1200 mm, raccordement par soudure avec de la baguette triangulaire de 5/3/3 ou 7/5/5 en PVC GRIS, après avoir nettoyé les surfaces de soudure.

Nous conseillons à partir du diamètre 500 mm de faire des raccordements par brides pour tous les raccords comportant des pièces d'usure (clapets, tous types de registres).

La pose de tubes et raccords ventilation ne se fait qu'en aérien et jamais enterré.

POSE DE TUBES PVC

Les tubes devront être supportés au maximum tous les 2,5 mètres par des colliers avec tiges filetées.

Pour le supportage des tubes cylindriques, il est fortement déconseillé d'utiliser un demi-collier fixé sur un rail. Les registres et les clapets devront être supportés à chaque extrémité.

MODE DE RACCORDEMENT DES TUBES ET RACCORDS PP ET PE VENTILATION

Dans le cas d'utilisation de raccords à polyfuser bout à bout jusqu'au diamètre 140 mm, nous vous conseillons l'emploi d'une machine avec miroir chauffant et rabot pour exécuter la polyfusion.

Du diamètre 160 mm au diamètre 1400 mm, nous vous proposons des raccords femelles qui permettent à l'aide d'au moins 3 baguettes rondes de diamètre 3 mm, de souder avec un chalumeau à air chaud.

POSE DES TUBES PP ET PE

Compte tenu des coefficients de dilatation importants, nous vous conseillons un supportage continu jusqu'au diamètre 125 mm. Pour les diamètres supérieurs, supportage par colliers et tiges filetées entre 2 mètres et 2,5 mètres en fonction des diamètres.

Coefficients de dilatation linéaire	
PVC	0,08 mm par mètre et par degré C
PP de 0 à 30°C	0,105 mm par mètre et par degré C
PP de 30 à 60°C	0,14 mm par mètre et par degré C
PP de 60 à 90°C	0,17 mm par mètre et par degré C
PE HD	0,20 mm par mètre et par degré
PVDF	0,12 mm par mètre et par degré C

TOUTES NOS DIMENSIONS SONT EXPRIMEES EN MM

CARACTERISTIQUES DES MATIERES

	PVC (Polychlorure de vinyle)	PPh (Polypropyl ène homopoly mère)	PPs (Polypropylène homopolymère difficilement inflammable)	PPs-EL (Polypropylène copolymère) Electro conducteur	PEhd (Polyéthylè ne haute densité)	PVDF (Polyfluore de vinylidène)
Température d'utilisation	0°C à +50° C	0°C à +80°C	0°C à +100°C	0°C à +80°C	-50°C à +70°C	-30°C à +140°C
Densité g/cm3	1.42	0.91	0.95	1.13	0.95	1.78
Isolation électrique	Excellente	Excellente	Excellente	Aucune	Excellente	Excellente
Comportement au feu	M1 Normes Françaises	B2 Normes Allemandes	B1 Normes Allemandes	V0 Normes Allemandes	B2 Normes Allemandes	V0 Normes Allemandes
Résistance chimique (Demandez la fiche des résistances chimiques)	Acides, Bases et certains solvants	Acides, bases, sels en solution aqueuse	Acides, bases, sels en solution aqueuse	Acides, bases, sels en solution aqueuse	Acides, bases, sels en solution aqueuse	Acides, bases, sels en solution aqueuse, chlorure, essence
Résistance Acide Chromique	Bonne avec risque de fissure sur les soudures	Mauvaise	Mauvaise	mauvaise	Correcte si dilué	Très bonne
Résistance aux chocs	Faible à basse température	Bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Moyenne
Innocuité physiologique	Non	Oui	Non	Non	Oui	Oui
Couleurs différentes, selon tubes et raccords	Gris RAL 7011 Blanc	Beige RAL 7032	Gris RAL 7037	Noir	Noir	Naturel
Résistance aux U.V	Très faible	Faible	Bonne	Bonne	Bonne	Bonne
Stockage	Sous abri	Sous abri	Sous abri	Sous abri	Sous abri	Sous abri
Méthodes d'assemblage	Collage jusqu'au Ø 250mm, au- delà par soudage	Soudage	Soudage	Soudage	Soudage	Soudage
Formage à froid	difficile	Bon	Bon	Bon	Bon	Bon